Kawasaki Powering your potential　アーク溶接ロボット

Kawasaki Robot
アーク溶接ロボット

川崎重工業株式会社

ロボットビジネスセンター

東京本社
〒105-8315 東京都港区海岸1丁目14-5
Tel. 03-3435-6852 Fax. 03-3437-9880

明石工場
〒673-8666 兵庫県明石市川崎町1-1
Tel. 078-921-2946 Fax. 078-923-6548

http://www.khi.co.jp/robot/

営業問合せ先

東京本社
〒105-8315 東京都港区海岸1丁目14-5
Tel. 03-3435-6852 Fax. 03-3437-9880

中部営業所
〒480-1115 愛知県長久手市菖蒲池105
Tel. 0561-63-6800 Fax. 0561-63-6808

関西営業所
〒673-0016 兵庫県明石市松の内2-6-8
Tel. 078-921-1551 Fax. 078-921-1651

広島営業所
〒732-0802 広島県広島市南区大州1-4-4
Tel. 082-286-1711 Fax. 082-286-1007

九州サービスセンター
〒811-3135 福岡県古賀市小竹847-1
Tel. 092-940-2310 Fax. 092-940-2311

サービス問合せ先

カワサキロボットサービス株式会社

●サービスセンター

水沢［岩手］	Tel. 0197-51-3500	Fax. 0197-51-3501
東北［宮城］	Tel. 022-349-1711	Fax. 022-349-1712
関東［群馬］	Tel. 027-373-6471	Fax. 027-372-1483
南関東［神奈川］	Tel. 0466-87-3506	Fax. 0466-87-3507
豊橋［愛知］	Tel. 0532-38-8861	Fax. 0532-38-8862
名古屋［愛知］	Tel. 0561-63-6805	Fax. 0561-63-6808
関西［兵庫］	Tel. 078-990-1311	Fax. 078-990-3510
広島［広島］	Tel. 082-286-8080	Fax. 082-286-1007
九州［福岡］	Tel. 092-940-2310	Fax. 092-940-2311

※平日の昼間（8：30～17：30）は各地域「サービスセンター」までご連絡ください。
※平日の夜間（17：30～8：30）および土曜日と祝日の昼間（8：30～17：30）は下記「24時間ヘルプデスク」までご連絡ください。

24時間ヘルプデスク **TEL. 078-990-3550**

※土曜日と祝日の夜間（17：30～8：30）、日曜日と特別休業日（夏季・冬季休業日）は全日「留守番電話」となります。メッセージが入りますと、折り返し担当者からご連絡いたします。

海外現地法人

アメリカ／イギリス／ドイツ／韓国／中国

Kawasaki Robot

安全上の注意

●Kawasaki Robotのご使用に際しては、必ず取扱説明書、その他付属図書などをすべて熟読し、正しくご使用いただくようお願いいたします。
●このカタログに記載の製品は、一般産業用ロボットです。本製品の故障や誤動作により、人体に危害を及ぼす恐れがある用途にご使用される場合は、必ず当社営業窓口にご相談ください。
●このカタログに記載している写真は、安全柵など法令法規で定められた安全性のための機器、装置などを取り除いて撮影している場合があります。

明石工場でISO認証を取得しています。

※このカタログに記載の内容は、改良のため、予告なく改訂・変更することがあります。
※このカタログに記載の製品は、日本国内向けです。海外設置の場合は、仕様が異なりますので、別途ご相談ください。
※このカタログに記載の製品には、“外国為替及び外国貿易法”で定められた規制貨物に該当する製品（または技術）が含まれています。
　該当製品を輸出する際には、同法に基づく輸出許可等が必要ですのでご注意ください。

Cat. No. 3L0000 Feb. '15 Ⓜ

カワサキのアーク溶接ロボットなら
導入したその日から、
熟練者並みの力を発揮します。

特　長

煩わしい操作は一切不要！

溶接専用・簡単操作の簡易教示画面を標準装備、簡単な操作で熟練者並みの溶接を実現します。また、ティーチペンダントに、見やすく扱いやすいタッチパネル付カラー液晶画面を採用しています。

最適な溶接機をケーブル1本で接続！

溶接機専用のインターフェースを標準内蔵し、ケーブル1本で簡単にロボットと接続できます。

お客さまが作られた溶接条件を再利用可能！

溶接条件は分類してデータベースに登録可能。いつでもワンタッチで呼び出し、利用することができます。

チョコ停を大幅に削減！

アークスタート率を向上させる専用スタートシーケンスと、溶接中断点まで戻り、自動的にオーバーラップ溶接し、本溶接を再開させる再起動シーケンス機能を標準搭載。

充実の各種装備

(1) サーボトーチ (2) タッチセンシング (DC15V 、DC400V) (3) 特殊パターンウィービンク (4) RTPM (アークセンサ) (5) スタート点センシング (6) 多層盛展開 (7) AVC (TIG溶接専用アークセンサ) など

TIG溶接、プラズマ溶接・切断など、ノイズの多い適用にも対応！

TIG・プラズマ切断などのノイズ発生への対応も、設計段階からさまざまな工夫を凝らしていますので、安心してお使いいただけます。

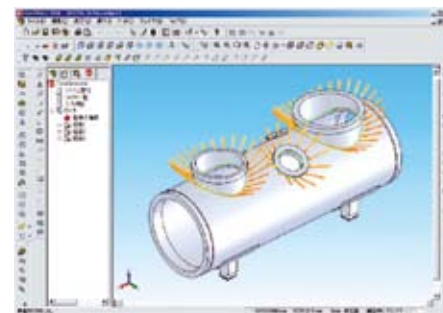
ティーチレスも可能！

KCONGとの連携により、ティーチレスの溶接システムが確立できます。

BA006N

RA005L

RA006L

KCONG Kawasaki Common Offline NC data Generator

KCONGとは、3次元CADデータを活用し、教示データを自動生成するロボット用CAMソフトウェアです。

特　長

1) 面倒なティーチングが不要

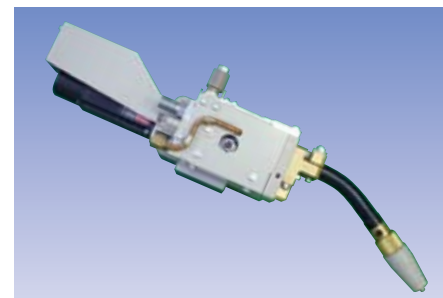
汎用CAD (DXF、IGES、STEP、VRML) を利用して、ロボットの動作プログラムを簡単かつスピーディに作成できます。

2) 事前検証で安全確認

自動作成された動作プログラムはロボットシミュレータにより検証を行い、干渉のチェックや障害の未然回避、作業部位の微調整などができます。

3) 教示点編集

検証と調整のあと最終的な編集を行い、完成した動作プログラムをロボットコントローラへダウンロードできます。

サーボトーチ

サーボトーチが、高品質の溶接を実現します。

特　長

1) 細径ワイヤおよびアルミ系ワイヤに対応

鉄系細径ワイヤ (φ0.6mm) およびアルミ系ワイヤに対しても、座屈を起こすことなく、安定したワイヤ送給が可能です。

2) 優れたアーク安定性

定速ワイヤ送給制御により、ワイヤ送給性が向上するため、優れたアーク安定性が得られます。

3) アークスタート性

溶接開始・終了時に、複雑なワイヤ送給制御が可能となるため、アークスタート性が向上します。

RA010N　RA010L　RA020N

仕 様

		BA006N	RA005L	RA006L	RA010N	RA010L	RA020N
アーム形式		垂直多関節					
動作自由度（軸）		6					
最大可搬質量（kg）		6	5	6	10	10	20
最大リーチ（mm）		1,445	903	1,650	1,450	1,925	1,725
位置繰り返し精度（mm））*1		±0.05	±0.03	±0.06	±0.06	±0.06	±0.06
最大ストローク（°）	腕旋回 （JT1）	±165	±180	±180	±180	±180	±180
	腕前後 （JT2）	+150 - −90	+135 - −80	+145 - −105	+145 - −105	+155 - −105	+155 - −105
	腕上下 （JT3）	+45 - −175	+118 - −172	+150 - −163	+150 - −163	+150 - −163	+150 - −163
	手首回転 （JT4）	±180	±360	±270	±270	±270	±270
	手首曲げ （JT5）	±135	±145	±145	±145	±145	±145
	手首捻り （JT6）	±360	±360	±360	±360	±360	±360
最大速度（°/s）	腕旋回 （JT1）	240	300	250	250	190	190
	腕前後 （JT2）	240	300	250	250	205	205
	腕上下 （JT3）	220	300	215	215	210	210
	手首回転 （JT4）	430	460	365	365	400	400
	手首曲げ （JT5）	430	460	380	380	360	360
	手首捻り （JT6）	650	740	700	700	610	610
許容負荷モーメント（N·m）	手首回転 （JT4）	12	12.3	13	22	22	45
	手首曲げ （JT5）	12	12.3	13	22	22	45
	手首捻り （JT6）	3.75	7	7.5	10	10	29
許容負荷慣性モーメント（kg·m²）	手首回転 （JT4）	0.4	0.4	0.45	0.7	0.7	0.9
	手首曲げ （JT5）	0.4	0.4	0.45	0.7	0.7	0.9
	手首捻り （JT6）	0.07	0.12	0.14	0.2	0.2	0.3
本体質量（kg）		150	37	150	150	230	230
塗装色		マンセル10GY9/1相当					
設置方法		床置き、天吊り					
設置環境	周囲温度（℃）	0 - 45					
	相対湿度（%）	35 - 85（但し、結露なきこと）					
電源容量（kVA）*2		2.0	1.5	2.0	2.0	3.0	3.0
IP値（保護構造等級）		IP65					
コントローラ	米州	E01	E77	E01			
	欧州		E71				
	日本・アジア		E74				

*1: ISO9283に準拠しています。
*2: 負荷質量や動作パターンにより異なります。

オプション装備品

- ショックセンサ
- トーチブラケット（350A用／500A用）
- 架台（600mm/300mm）
- ベースプレート（750mm×750mm×25mm）
- 走行装置
- ポジショナ
- サーボトーチ
- RTPM（アークセンサ）
- AVC（TIG溶接専用アークセンサ）
- 3Dレーザセンサ
- 壁掛仕様

動作範囲と寸法

RA006L

RA010N

RA010L

RA020N